

WSKAŹNIKI TEMPERATURY REATEC®

Opis

Wskaźniki REATEC stosowane są wszędzie tam, gdzie proces produkcyjny wymaga szybkiej i systematycznej kontroli lub dokumentowania maksymalnej temperatury lutowania. Pomiar następuje poprzez zmianę koloru pól naklejonego na pakiet paska REATEC pokrytego wrażliwą na podwyższoną temperaturę substancją z szarego na czarny.

Specyfikacja

ZAKRESY POMIAROWE : dzielone stopniowo wg tabelki
 DOKŁADNOŚĆ : $\pm 1\%$
 PRZEDZIAŁ POMIAROWY : co 5 - 8°C
 WYMIAR PASKA: 5 x 90mm

zakres 002 do lutowania na fali lutowniczej	zakres 003 do pieców SMD dla past niskotopliwych	zakres 041 do pieców SMD dla past standardowych
82 - 132°C	138 - 188°C	199 - 260°C
132	188	260
127	182	254
121	177	249
116	171	241
110	166	232
104	160	224
99	154	216
93	149	210
88	143	204
82	138	199



Sposób użycia

- odkleić pasek z bloczka
- nakleić pasek w miejscu pomiaru na pakiecie (sprawdzić dokładność przylegania do powierzchni)
- dokonać pomiaru przepuszczając pakiet przez piec lub przez fale (uwaga: pasek należy oderwać bezpośrednio przed najazdem na fale)
- odczytać wynik porównując temperaturę określoną dla ostatniego zaczernionego miejsca

UWAGA:

Wskaźników **REATEC** nie należy stosować w bezpośrednim kontakcie z olejami, wilgocią i topnikiem.

Ponieważ nie jesteśmy w stanie przewidzieć wszystkich uwarunkowań w jakich mogą być użyte nasze produkty, powyższe dane zawierają jedynie typowe wartości i nie są specyfikacją. Niniejsza ulotka ma jedynie charakter informacyjny. Każdy użytkownik jest zobowiązany do przeprowadzenia prób z naszymi produktami przed ich wdrożeniem do produkcji.

Dystrybutor w Polsce: LENZ - Urządzenia dla elektroniki Sp.j. 43-100 Tychy, tel. (32) 227 28 06, www.lenz.com.pl