

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Oznaczenie stopu zgodnie z ISO 9453:2014	Bi57Sn42Ag1
Postać produktu:	Druty bez topnika

1. Charakterystyka ogólna

Lut 57% bizmutu, 42% cyny, 1% srebra jest wyprodukowany z pierwotnych surowców w ich pierwszym przetopie. Ma niską temperaturę topnienia, co czyni go przydatnym do montażu urządzeń i elementów, które są podatne na uszkodzenia pod wpływem wyższej temperatury w przypadku zastosowania konwencjonalnych lutów. Charakteryzuje się bardzo dobrą zwilżalnością i szybkim rozpuszczeniem. Stop zgodny z rozporządzeniem ROHS (2002/95/EC).

2. Skład stopu

- 2.1. Zawartość cyny: **41,5-42,5%**
2.2. Zawartość bizmutu: **reszta**
2.3. Zawartość srebra **0,8-1,2%**
2.4. Maksymalne zanieczyszczenia wg normy EN ISO 9453:2014 :

Fe	Al	Cu	Ag	As	Pb	Zn	Sb	Bi	Cd	Au	In	Sn
max 0.02	max 0.001	Max 0,05	0,8- 1,2	max 0.03	max 0.07*	max 0.001	max 0.10	Reszta	max 0.002	max 0.05	max 0.10	41,5 – 42,5

* - Realna zawartość ołowiu w stopie nie wyższa niż 0.06% (600 ppm)

3. Właściwości fizyczne

Temperatura topnienia	solidus 138 / liquidus 140 °C
Ciężar właściwy	8,53 g/cm ³
Przewodność elektryczna	4,6 – 5 % IACS
Przewodność cieplna	0,35 W/cm °C
Twardość	24 HB
Zalecany zakres temperatur lutowania	Powyżej 170 °C

4. Pozostałe informacje

Zakres średnic drutów	0,50mm; 0,70mm; 1,00mm; 1,25mm
Termin przydatności	Nie dotyczy
Oznaczenia	Szpule z drutem i kartony oznaczone symbolem stopu, średnicą, wymiarami, wagą i numerem partii
Przechowywanie	Przechowywać w temperaturze pokojowej, w suchym miejscu.