

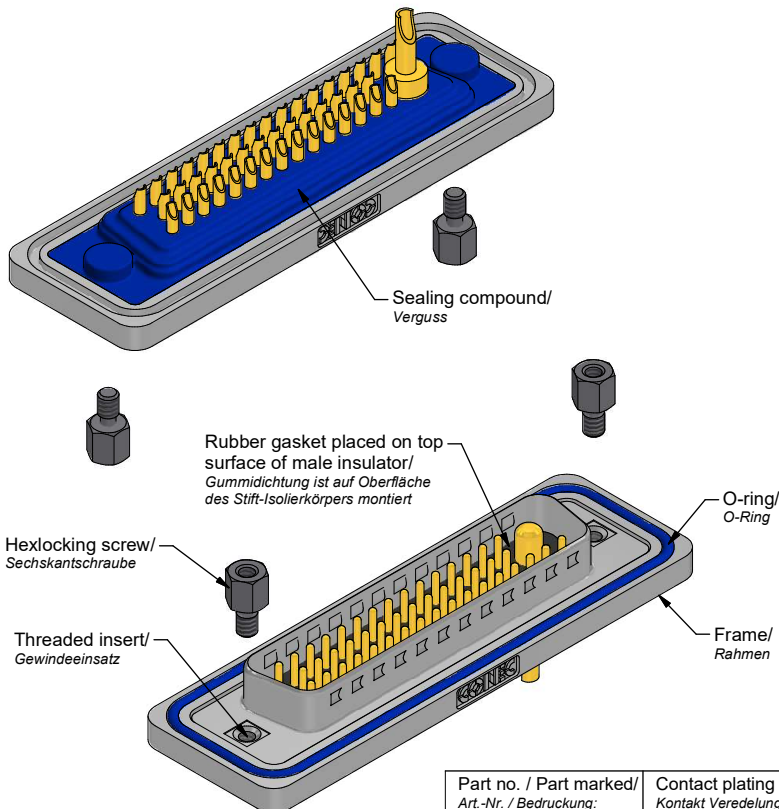
At all times water resistant connectors not in use should be covered with a Conec water resistant cap or water tight hood./

Im nicht gesteckten Zustand müssen die wasserdichten Steckverbinder mit einer wasserdichten Conec Kappe oder Haube geschützt werden.

Solder Instruction/

Lötanweisung:

1. Cable should be prepared for soldering. The cable / wires must be pretinned.
1. Litze zum Löten vorbereiten. Die Litzen müssen vorverzinnt werden.
2. Insert cable/ wire into solder cup.
2. Litze in Lötkehl einführen.
3. Signal contact/
3. Signalkontakt:
- 3.1 Operate the soldering iron at 350 °C, 50 Watt max. and use a pencil tip.
- 3.1 Lötkehl Temperatur 350 °C, max. 50 Watt, einstellen bzw. wählen.
- Verwenden Sie eine entsprechendend Lötspitze.
- 3.2 Apply some solder to the solder tip of the soldering iron.
- 3.2 Bringen Sie etwas Lot auf die Lötspitze des Lötkehlens.
- 3.3 Put tip to wire in solder cup.
- 3.3 Setzen Sie die Lötspitze auf die Litze im Lötkehl.
- 3.4 After 1 second bring in solder
- 3.4 Fügen Sie nach 1 Sekunde etwas Lot hinzu.
- 3.5 Heat for 3 seconds longer. Do not heat contact more than 4 seconds in total.
- 3.5 Heizen Sie für 3 Sekunden. Erhitzen Sie nicht mehr als 4 Sekunden insgesamt.
4. High power contact/
4. Hochstromkontakt:
- 4.1 Operate the soldering iron at 350 °C, 100 Watt max. and use a pencil tip.
- 4.1 Lötkehl Temperatur 350 °C, max. 100 Watt, einstellen bzw. wählen.
- Verwenden Sie eine entsprechendend Lötspitze.
- 4.2 Apply some solder to the solder tip of the soldering iron.
- 4.2 Bringen Sie etwas Lot auf die Lötspitze des Lötkehlens.
- 4.3 Put tip to wire in solder cup.
- 4.3 Setzen Sie die Lötspitze auf die Litze im Lötkehl.
- 4.4 After 1 second bring in solder.
- 4.4 Fügen Sie nach 1 Sekunde etwas Lot hinzu.
- 4.5 Heat for 5 seconds longer. Do not heat contact more than 6 seconds in total.
- 4.5 Heizen Sie für 5 Sekunden. Erhitzen Sie nicht mehr als 6 Sekunden insgesamt.
5. Remove soldering iron.
5. Entfernen Sie den Lötkehl vom Lötkehl.
6. Wait until solder gets rigid again.
6. Warten Sie bis das Lot wieder fest wird.
7. Do not solder adjacent contacts consecutively, alternate position within the connector to minimize heat build up.
7. Um Wärmeentwicklung zu verhindern, sollte kein benachbarter Kontakt aufeinanderfolgend gelötet werden, sondern eine andere Position im Steckverbinder.



Technical specification/

Technische Daten:

Dielectric withstanding voltage/	1000 V, 50 Hz 1 min.
Spannungsfestigkeit:	
Current rating/	Signal contact/ 7,5 A (UL)
Strombelastbarkeit:	Signalkontakt: 5,0 A (CSA, VDE)
	High power contact/ 10A
	Hochstromkontakt:
Insulation resistance/	≥ 5 GΩ
Isolationswiderstand:	
Degree of protection/	IP67, in mated condition/
Schutzart:	IP67, im gesteckten Zustand
IEC 60529	
Solder cup accepts cable/	Signal contact/ max. AWG 20
Lötkehl geeignet für Kabel:	Signalkontakt
	High power contact/ AWG 16-20
	Hochstromkontakt
Temperature range/	- 25 °C ... + 105 °C
Temperaturbereich:	
Mating cycles/	Quality class 3 = 50
Steckzyklen:	Gütestufe 3

Materials/

Werkstoffe:

Contact/	Cu alloy, Au over Ni
Kontakt:	
Insulator/	PBT GF UL 94 V-0, green/grün
Isolierkörper:	
Shell/	Cu alloy, Sn over Ni
Gehäuse:	
Frame/	GD-Zn, Ni
Rahmen:	
Threaded insert/	Cu alloy, Sn over Ni
Gewindeinsatz:	
Collar/	Cu alloy, Sn over Ni
Scheibe:	
O-ring/	Silicone/Silikon
O-Ring:	
Hexlocking screw/	Stainless steel/Edelstahl
Sechskantschraube:	
Sealing compound/	PUR
Verguss:	
Rubber gasket/	TPE
Gummidichtung:	

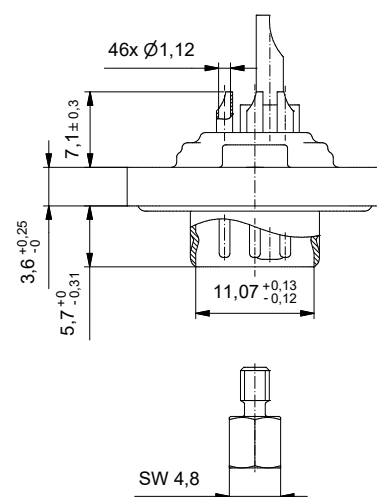
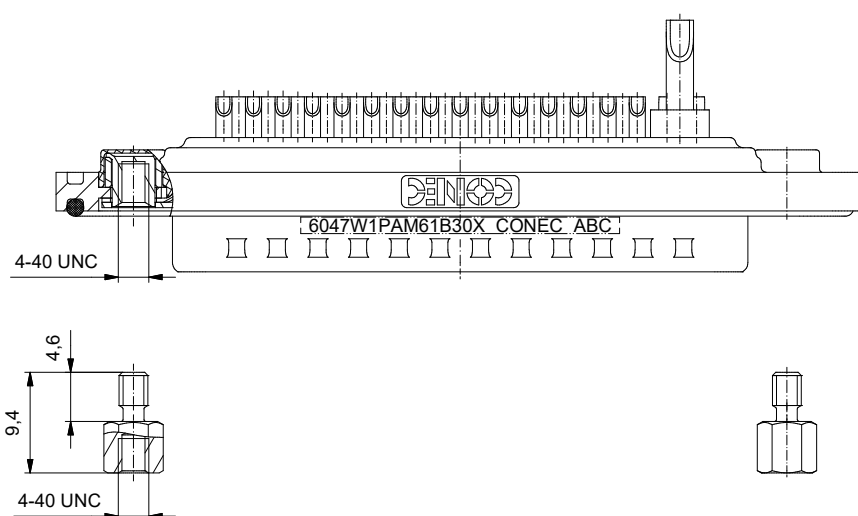
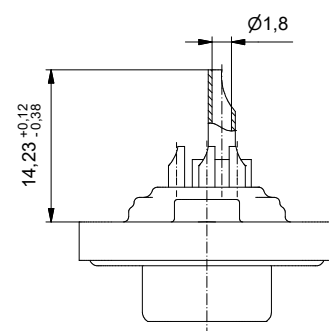
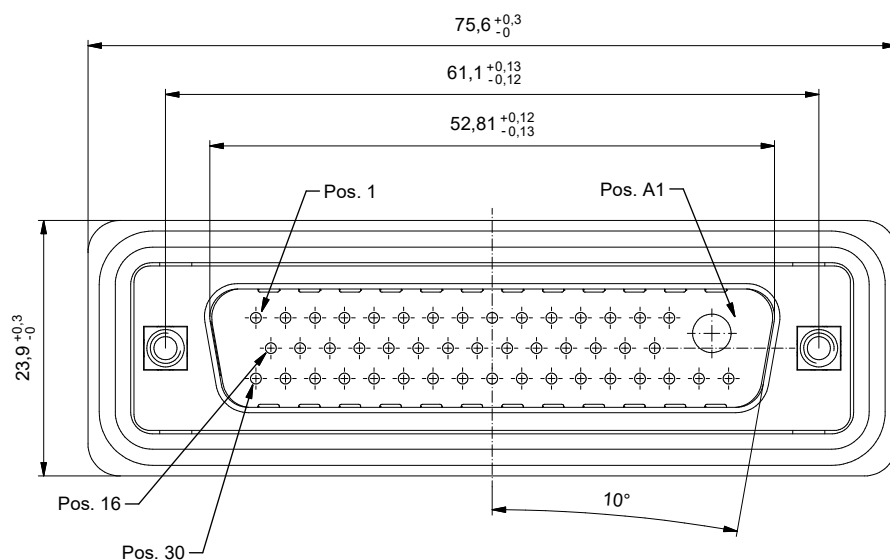
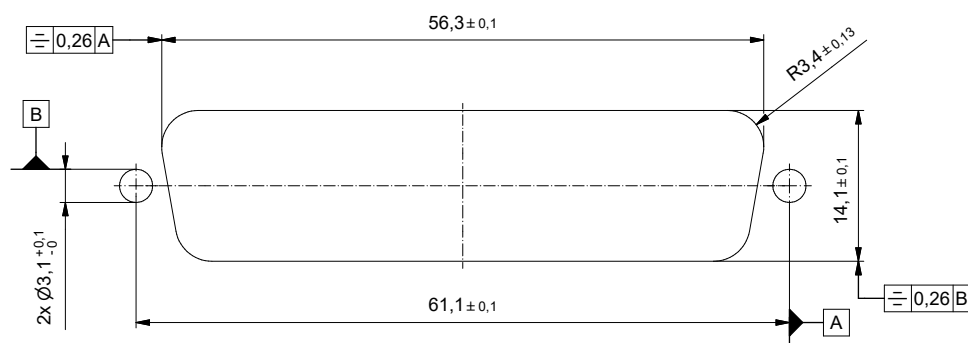
Installation specification/

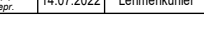
Montagedaten:

Recommended torque	3.1 in.LB / max. 3.5 in.LB/
value for thread/	35 Ncm / max. 40 Ncm
Empfohlenes Drehmoment	
für Gewinde:	
Recommended panel	see sheet 2/siehe Seite 2
cut-out/	
Empfohlener	
Montageausschnitt:	
Rear panel thickness/	1,0 mm ... max. 1,6 mm
Rückwanddicke:	

Part no. / Part marked/ Art.-Nr. / Bedruckung:	Contact plating / Kontakt Veredelung:		
	Signal contact/ Signalkontakt:	gold flash over nickel Gold über Nickel	
6047W1PAM61B30X	High power contact 10 A/ Hochstromkontakt 10 A:	plating, mating area/ Veredelung, Steckbereich:	gold flash over nickel Gold über Nickel
		plating, termination side/ Veredelung, Anschluss Seite:	gold flash over nickel Gold über Nickel
		dim. in mm	D-SUB Combination Male 47W1P Solder cup with threaded insert and hexlocking screw
		Date/Datum	Name
		14.07.2022	Lojo Portas
		appd./ gepr.	LehmenKühler
Index: a Original	Scale/ Maßstab: 2:1; (1,5:1)		
RoHS compliant/ konform			
		dwg no / Z.-nr.:	15K1A2389
			DIN- A3
			1 / 2

**Recommended panel cut-out/
Empfohlener Montageausschnitt:**



			dim. in mm		D-SUB Combination Male 47W1P Solder cup with threaded insert and hexlocking screw <i>D-SUB Combination Stiftleiste 47W1P Lötkelch mit Gewindeeinsatz und Sechskantschraube</i>	
			Date/Datum	Name		
		drawn/ gez. appd./ gepr.	14.07.2022 14.07.2022	Lojo Portas Lehmenkübler		
Index: a Original	scale/Maßstab: 2:1; (1,5:1)			dwg no / Z.-nr.:	15K1A2389	DIN-A3
RoHS compliant/ <i>konform</i>						2 / 2