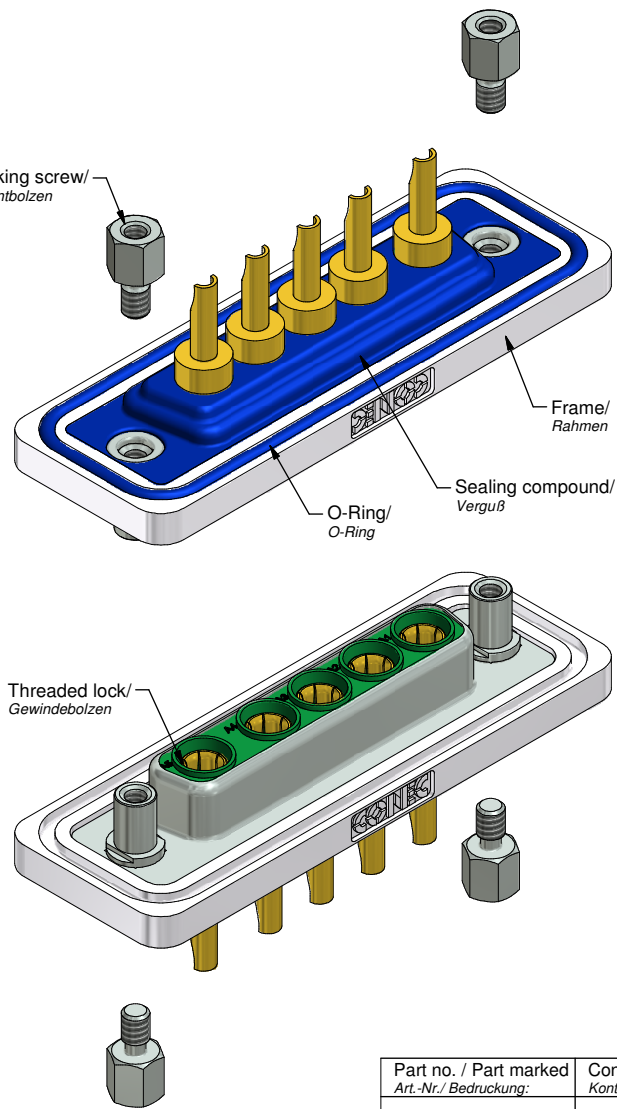


Im nicht gesteckten Zustand müssen die wasserdichten Steckverbinder mit einer wasserdichten Conec Kappe oder Haube geschützt werden.

Lötanweisung:

1. Cable should be prepared for soldering. The cable / wires must be pretinned.
1. *Litze zum Löten vorbereiten. Die Litzen müssen vorverzinnt werden.*
2. Insert cable/ wire into solder cup.
2. *Litze in Lötkehl einführen.*
3. Operate the soldering iron at 350 °C, 100 Watt max. and use a pencil tip.
3. *Lötkolben Temperatur auf 350 °C, max. 100 Watt, einstellen.*
Verwenden Sie eine entsprechend Lötspitze.
4. Apply some solder to the solder tip of the soldering iron.
4. *Bringen Sie etwas Lot auf die Lötspitze des Lötkehlens.*
5. Put tip to wire in solder cup.
5. *Setzen Sie die Lötspitze auf die Litze im Lötkehl.*
6. After 1 second bring in solder
6. *Fügen Sie nach 1 Sekunde etwas Lot hinzu.*
7. Heat for 5 seconds longer. Do not heat contact more than 6 seconds in total.
7. *Heizen Sie für 5 Sekunden. Erhitzen Sie nicht mehr als 6 Sekunden insgesamt.*
8. Remove soldering iron.
8. *Entfernen Sie den Lötkehl vom Lötkehl.*
9. Wait until solder gets rigid again.
9. *Warten Sie bis das Lot wieder fest wird.*
10. Do not solder adjacent contacts consecutively, alternate position within the connector to minimize heat build up.
10. *Um Wärmeentwicklung zu verhindern, sollte kein benachbarter Kontakt aufeinanderfolgend gelötet werden, sondern eine andere Position im Steckverbinder.*



Technische Daten:

Dielectric withstanding voltage/ <i>Spannungsfestigkeit:</i>	1000 V, 50 Hz, 1 min.
Insulation resistance/ <i>Isolationswiderstand:</i>	$\geq 5 \text{ G}\Omega$
Solder cup accepts cable/ <i>Lötkehl geeignet für Kabel:</i>	AWG 16-20
Degree of protection/ <i>Schutzart:</i> IEC 60529	IP67, in mated condition/ <i>IP67, im gesteckten Zustand</i>
Temperature range/ <i>Temperaturbereich:</i>	-25 °C ... +105 °C
Mating cycles/ <i>Steckzyklen:</i>	Quality class 3 = 50 <i>Gütestufe 3</i>

Werkstoffe:

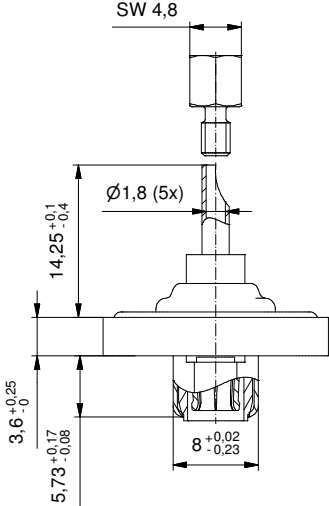
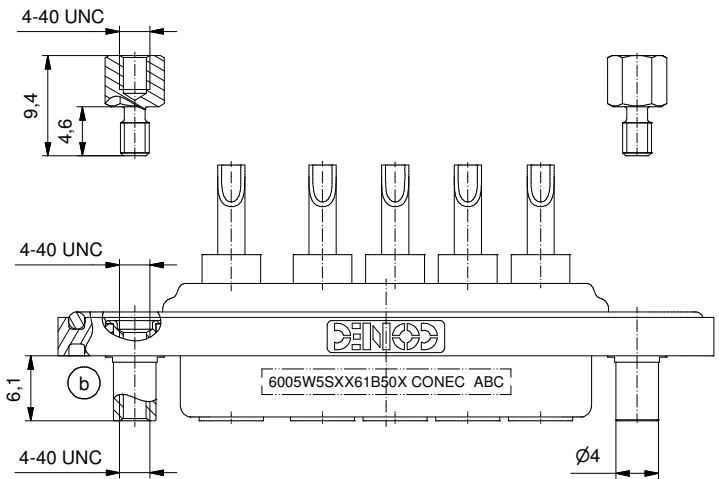
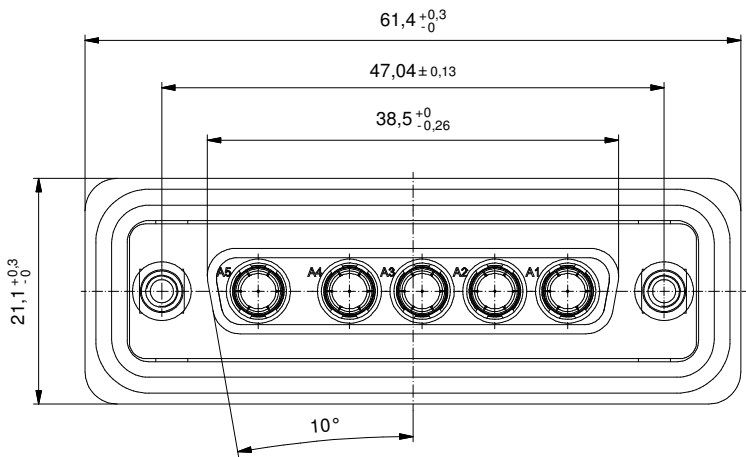
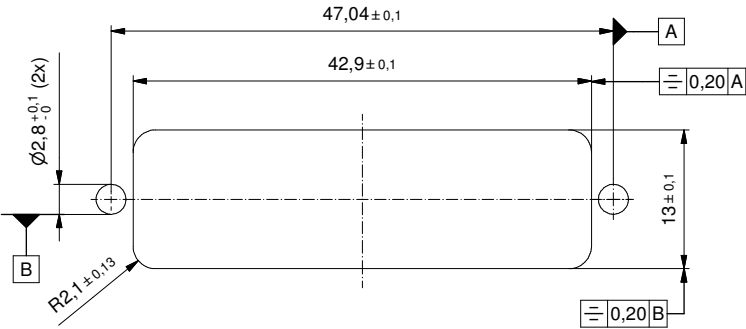
Contact/ Kontakt:	Cu alloy, Au over Ni
Insulator/ Isolierkörper:	PBT GF UL 94 V-0 , green/ grün
Shell/ Gehäuse:	Cu alloy, Sn over Ni
Frame/ Rahmen:	GD-Zn; Ni
Threaded lock/ Gewindebolzen:	Cu alloy, Sn over Ni
Collar/ Scheibe:	Cu alloy, Sn over Ni
Sealing compound/ Verguss:	blue/ blau
O-Ring/ O-Ring:	Silicone, blue/ blau
Hexlocking screw/ Sechskantbolzen:	Stainless Steel/ Edelstahl

Montagedaten:

Recommended torque value for thread/ <i>empfohlenes Drehmoment für Gewinde:</i>	3.1 in.LB / max. 3.5 in.LB/ 35 Ncm / max. 40 Ncm
Recommended Panel cut-out/ <i>Empfohlener Montageausschnitt:</i>	see Sheet 2 siehe Seite 2
Front panel thickness/ <i>Vorderwanddicke:</i>	min. 1,0 mm ... max. 1,6 mm

Part no. / Part marked Art.-Nr./ Bedruckung:		Contact plating/ Kontakt Veredelung:												
6005W5SX61B50X		Power Contact 10 A/ Hochstromkontakt 10 A:		Plating, mating area: Veredelung, Steckbereich: Plating, termination side: Veredelung, Anschluss Seite: Gold flash over nickel Gold über Nickel Gold flash over nickel Gold über Nickel										
				dim. in mm										
		<table><tr><td></td><td>Date/Datum</td><td>Name</td></tr><tr><td>drawn/ gez.</td><td>07.06.10</td><td>Lehmenkühler</td></tr><tr><td>appd./ gepr.</td><td>07.06.10</td><td>Fischer</td></tr></table>			Date/Datum	Name	drawn/ gez.	07.06.10	Lehmenkühler	appd./ gepr.	07.06.10	Fischer	D-SUB Combination Female 5W5S Solder cup with threaded lock and hexlocking screw D-SUB Combination Buchse 5W5S Lötkehl mit Gewindebolzen und Sechskantbolzen	
	Date/Datum	Name												
drawn/ gez.	07.06.10	Lehmenkühler												
appd./ gepr.	07.06.10	Fischer												
Index: b Ä6581 17.03.17 K.H.														
Status: Freigegeben														
RoHS compliant/ konform		scale/ Maßstab: 2:1		<table><tr><td>dwg no / Z.-nr.:</td><td>15K1A652</td><td>DIN- A3</td></tr></table>		dwg no / Z.-nr.:	15K1A652	DIN- A3						
dwg no / Z.-nr.:	15K1A652	DIN- A3												
				1 / 2										

Recommended panel cut-out/
empfohlener Montageausschnitt:



				dim. in mm		D-SUB Combination Female 5W5S Solder cup with threaded lock and hexlocking screw <i>D-SUB Combination Buchse 5W5S Lötkehlch mit Gewindebolzen und Sechskantbolzen</i>			
			Date/ <i>datum</i>	Name					
		drawn/ <i>gez.</i>	07.06.10	Lehmenkühler					
			appd./ <i>gepr.</i>	07.06.10	Fischer				
Index: b Ä6581 17.03.17 K.H.		scale/ <i>Maßstab</i> : 2:1				dwg no / Z.-nr.: 15K1A652		DIN- A3	
Status: Freigegeben									
RoHS compliant/ <i>konform</i>									
								2 / 2	