

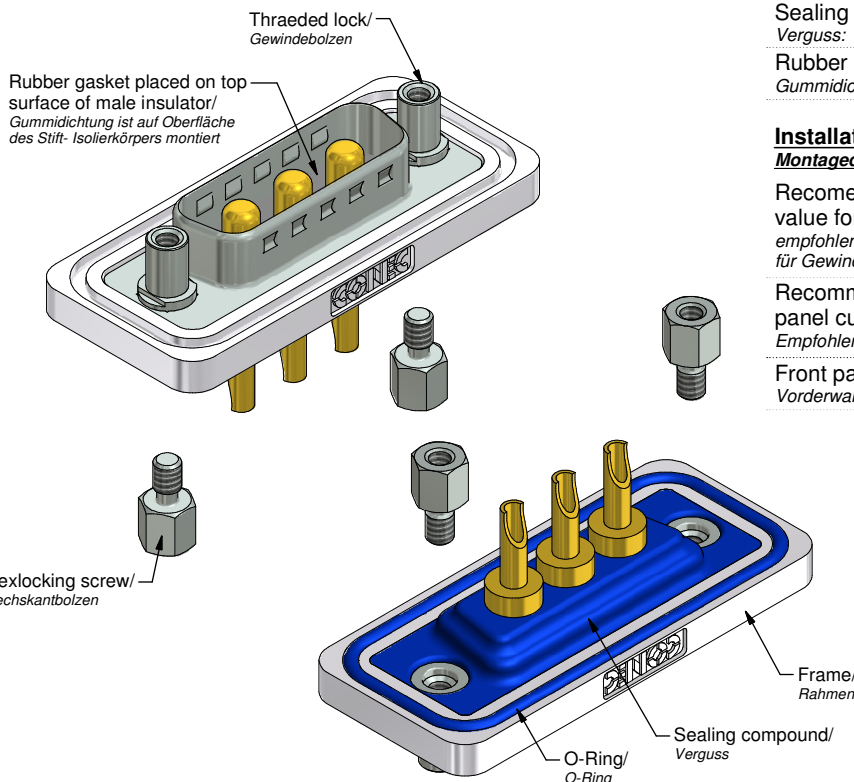
At all times water resistant connectors not in use should be covered with a Conec water resistant cap or water tight hood./

Im nicht gesteckten Zustand müssen die wasserdichten Steckverbinder mit einer wasserdichten Conec Kappe oder Haube geschützt werden.

Solder Instruction/

Lötanweisung:

1. Cable should be prepared for soldering. The cable / wires must be pretinned.
1. Litze zum Löten vorbereiten. Die Litzen müssen vorverzinnt werden.
2. Insert cable/ wire into solder cup.
2. Litze in Lötkelch einführen.
3. Operate the soldering iron at 350 °C, 100 Watt max. and use a pencil tip.
3. LötKolben Temperatur 350 °C, max. 100 Watt, einstellen bzw. wählen.
Verwenden Sie eine entsprechend Lötspitze.
4. Apply some solder to the solder tip of the soldering iron.
4. Bringen Sie etwas Lot auf die Lötspitze des LötKolbens.
5. Put tip to wire in solder cup.
5. Setzen Sie die Lötspitze auf die Litze im Lötkelch.
6. After 1 second bring in solder.
6. Fügen Sie nach 1 Sekunde etwas Lot hinzu.
7. Heat for 5 seconds longer. Do not heat contact more than 6 seconds in total.
7. Heizen Sie für 5 Sekunden. Erhitzen Sie nicht mehr als 6 Sekunden insgesamt.
8. Remove soldering iron.
8. Entfernen Sie den LötKolben vom Lötkelch.
9. Wait until solder gets rigid again.
9. Warten Sie bis das Lot wieder fest wird.
10. Do not solder adjacent contacts consecutively, alternate position within the connector to minimize heat build up.
10. Um Wärmeentwicklung zu verhindern, sollte kein benachbarter Kontakt aufeinanderfolgend gelötet werden, sondern eine andere Position im Steckverbinder.



Technical specification:

Technische Daten:

Dielectric withstanding voltage/ Spannungsfestigkeit:	1000 V, 50 Hz, 1 min.
Current rating/ Strombelastbarkeit:	High power contact/ 10 A Hochstromkontakt
Insultion resistance/ Isolationswiderstand:	≥ 5 GΩ
Degree of protection/ Schutzart: IEC 60529	IP67, in mated condition/ IP67, im gesteckten Zustand
Solder cup accepts cable/ Lötkelch geeignet für Kabel:	AWG 16-20
Temperature range/ Temperaturbereich:	- 25 °C ... + 105 °C
Mating cycles/ Steckzyklen:	Quality class 3 = 50 Gütestufe 3

Materials/

Werkstoffe:

Contact/ Kontakt:	Cu alloy, Au over Ni
Insulator/ Isolierkörper:	PBT GF UL 94 V-0, green/grün
Shell/ Gehäuse:	Cu alloy, Sn over Ni
Frame/ Rahmen:	GD-Zn, Ni
Threaded lock/ Gewindebolzen:	Cu alloy, Sn over Ni
Collar/ Scheibe:	Cu alloy, Sn over Ni
O-Ring/ O-Ring:	Silicone, blue/blau
Hexlocking screw/ Sechskantbolzen:	Stainless steel/ Edelstahl
Sealing compound/ Verguss:	blue/blau
Rubber gasket/ Gummidichtung:	TPE, black/ schwarz

Installation specification/

Montagedaten:

Recomended torque value for thread/ empfohlenes Drehmoment für Gewinde:	3.1 in.LB / max. 3.5 in.LB/ 35 Ncm / max. 40 Ncm
Recommended panel cut-out/ Empfohlener Montageausschnitt:	see sheet 2/ siehe Seite 2
Front panel thickness/ Vorderwanddicke:	min. 1,0 mm ... max. 1,6 mm

Part no. / Part marked Art.-Nr. / Bedruckung:	Contact plating / Kontakt Veredelung:	Plating, mating area: Veredelung, Steckbereich:	gold flash over nickel Gold über Nickel
6003W3PXX61B50X	High power contact 10A Hochstromkontakt 10A:	Plating, termination side: Veredelung, Anschluss Seite:	Gold flash over nickel Gold über Nickel
Index: b Ä6581 17.03.17 K.H.		dwg no / Z.-nr.: 15K1A656	
Status: Freigegeben		DIN-A3	
RoHS compliant/ konform		1 / 2	



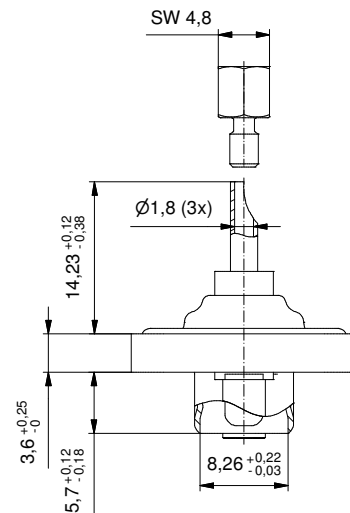
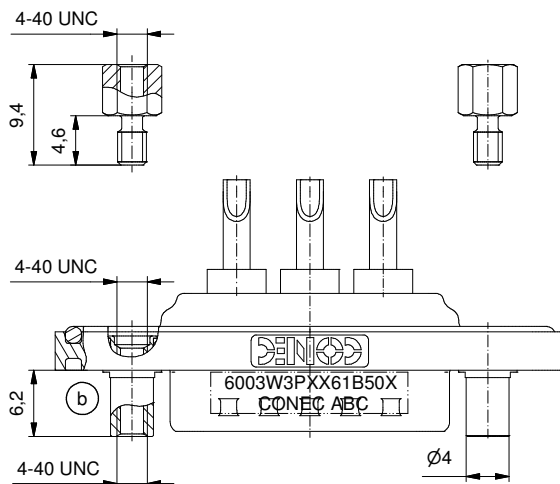
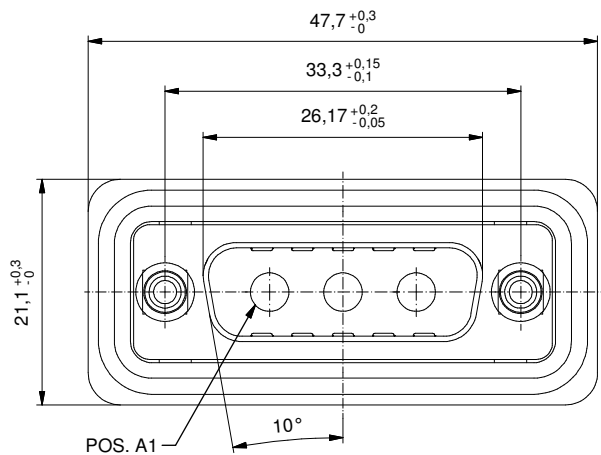
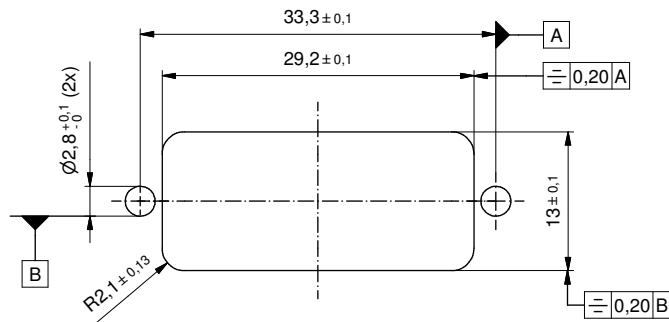
dim. in mm

drawn/ gezeichnet	Date/ Datum	Name
appd./ geprüft	07.06.10	Schmidt
	07.06.10	Fischer



D-SUB Combination Male 3W3P Solder cup with threaded lock and hexlocking screw
D-SUB Combination Stiftleiste 3W3P Lötkelch mit Gewindebolzen und Sechskantbolzen

**Recommended panel cut-out/
empfohlener Montageausschnitt:**



				dim. in mm		D-SUB Combination Male 3W3P Solder cup with threaded lock and hexlocking screw	
			Date/Datum	Name		D-SUB Combination Stiftleiste 3W3P Lötkehlch mit Gewindebolzen und Sechskantbolzen	
		drawn/ gez.	07.06.10	Schmidt			
		appd./ gepr.	07.06.10	Fischer			
Index: b Ä6581 17.03.17 K.H.		scale/Maßstab: 2:1			dwg no /		DIN- A3
Status: Freigegeben					Z.-nr.: 15K1A656		
RoHS compliant/ konform							

CONEC