

Solder Instruction/

Lötanweisung:

1. Cable should be prepared for soldering. The cable / wires must be pretinned.
1. Litze zum Löten vorbereiten. Die Litzen müssen vorverzinnt werden.
2. Insert cable/ wire Into Solder cup.
2. Litze in Lötkehl einführen.
3. Operate the soldering iron at 350 °C, 50 Watt max. and use a pencil tip.
3. Lötkehl Temperatur 350 °C, max. 50 Watt, einstellen bzw. wählen.
Verwenden Sie eine entsprechend Lötspitze.
4. Apply some solder to the solder tip of the soldering iron.
4. Bringen Sie etwas Lot auf die Lötspitze des Lötkehlens.
5. Put tip to wire in solder cup.
5. Setzen Sie die Lötspitze auf die Litze im Lötkehl.
6. After 1 second bring in solder.
6. Fügen Sie nach 1 Sekunde etwas Lot hinzu.
7. Heat for 3 seconds longer. Do not heat contact more than 4 seconds in total.
7. Heizen Sie für 3 Sekunden. Erhitzen Sie nicht mehr als 4 Sekunden insgesamt.
8. Remove soldering iron.
8. Entfernen Sie den Lötkehl vom Lötkehl.
9. Wait until solder gets rigid again.
9. Warten Sie bis das Lot wieder fest wird.
10. Do not solder adjacent contacts consecutively, alternate position within the connector to minimize heat build up.
10. Um Wärmeentwicklung zu verhindern, sollte kein benachbarter Kontakt aufeinanderfolgend gelötet werden, sondern eine andere Position im Steckverbinder.

Technical specification/

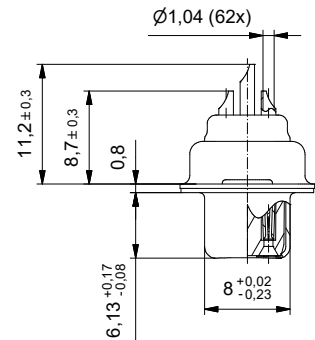
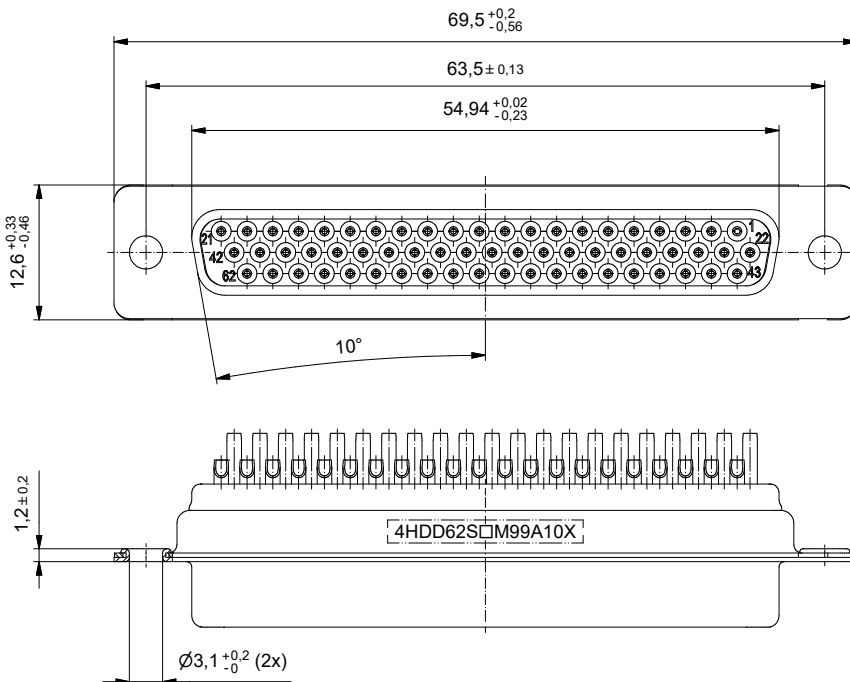
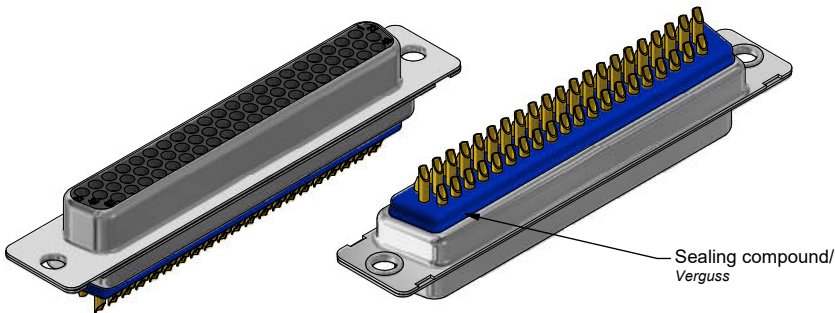
Technische Daten:

Working voltage/ Betriebsspannung:	60 V AC
Current rating/ Strombelastbarkeit:	3 A (UL,VDE) / 2,5 A (CSA)
Insulation resistance/ Isolationswiderstand:	≥ 5 GΩ
Dielectric withstanding voltage/ Spannungsfestigkeit:	1000 V, 50 Hz, 1 min.
Temperature range/ Temperaturbereich:	- 25 °C ... + 105 °C
Solder cup accepts cable/ Lötkehl geeignet für Kabel:	AWG 22
Mating cycles/ Steckzyklen:	Quality class 3 = 50 Gütestufe 3 Quality class 2 = 200 Gütestufe 2 Quality class 1 = 500 Gütestufe 1

Materials/

Werkstoffe:

Contact/ Kontakt:	Cu alloy, Au over Ni
Insulator/ Isolierkörper:	PBT GF UL 94 V-0
Shell/ Gehäuse:	Cu alloy, Sn over Ni
Sealing compound/ Verguss:	PUR



Part no. / Part marked/ Art.-Nr. / Bedruckung:	Quality class/ Gütestufe:	Contact plating/ Kontakt Veredelung:
4HDD62SAM99A10X	3	Gold flash over nickel Gold über Nickel
4HDD62SBM99A10X	2	20 µin hard gold over min. 50 µin nickel 20 µin Gold über min. 50 µin Nickel
4HDD62SCM99A10X	1	30 µin hard gold over min. 50 µin nickel 30 µin Gold über min. 50 µin Nickel

Index: a Original	scale/maßstab: 2:1	dim. in mm	D-SUB HD Female 62pos. Solder cup for installation into a water resistant hood D-SUB HD Buchsenleiste 62pol. Lötkehl für Einbau in eine wasserdichte Haube	dwg no / Z.-nr.: 15K1A2271	DIN- A3
Status: Freigegeben					1 / 1
RoHS compliant/ konform					