

## Solder Instruction/

### Lötanweisung:

1. Cable should be prepared for soldering. The cable / wires must be pretinned.  
*1. Litze zum Löten vorbereiten. Die Litzen müssen vorverzinnt werden.*
2. Insert cable/ wire into solder cup.  
*2. Litze in Lötkehl einführen.*
3. Signal contact/  
*3. Signalkontakt:*
- 3.1 Operate the soldering iron at 350 °C, 50 Watt max. and use a pencil tip.  
*3.1 Lötkehl Temperatur 350 °C, max. 50 Watt, einstellen bzw. wählen.  
Verwenden Sie eine entsprechend Lötspitze.*
- 3.2 Apply some solder to the solder tip of the soldering iron.  
*3.2 Bringen Sie etwas Lot auf die Lötspitze des Lötkehlens.*
- 3.3 Put tip to wire in solder cup.  
*3.3 Setzen Sie die Lötspitze auf die Litze im Lötkehl.*
- 3.4 After 1 second bring in solder.  
*3.4 Fügen Sie nach 1 Sekunde etwas Lot hinzu.*
- 3.5 Heat for 3 seconds longer. Do not heat contact more than 4 seconds in total.  
*3.5 Heizen Sie für 3 Sekunden. Erhitzen Sie nicht mehr als 4 Sekunden insgesamt.*
4. High power contact/  
*4. Hochstromkontakt:*
- 4.1 Operate the soldering iron at 350 °C, 100 Watt max. and use a pencil tip.  
*4.1 Lötkehl Temperatur 350 °C, max. 100 Watt, einstellen bzw. wählen.  
Verwenden Sie eine entsprechend Lötspitze.*
- 4.2 Apply some solder to the solder tip of the soldering iron.  
*4.2 Bringen Sie etwas Lot auf die Lötspitze des Lötkehlens.*
- 4.3 Put tip to wire in solder cup.  
*4.3 Setzen Sie die Lötspitze auf die Litze im Lötkehl.*
- 4.4 After 1 second bring in solder.  
*4.4 Fügen Sie nach 1 Sekunde etwas Lot hinzu.*
- 4.5 Heat for 5 seconds longer. Do not heat contact more than 6 seconds in total.  
*4.5 Heizen Sie für 5 Sekunden. Erhitzen Sie nicht mehr als 6 Sekunden insgesamt.*
5. Remove soldering iron.  
*5. Entfernen Sie den Lötkehl vom Lötkehl.*
6. Wait until solder gets rigid again.  
*6. Warten Sie bis das Lot wieder fest wird.*
7. Do not solder adjacent contacts consecutively.  
alternate position within the connector to minimize heat build up.  
*7. Um Wärmeentwicklung zu verhindern, sollte kein benachbarter Kontakt aufeinanderfolgend gelötet werden, sondern eine andere Position im Steckverbinder.*

## Technical specification:

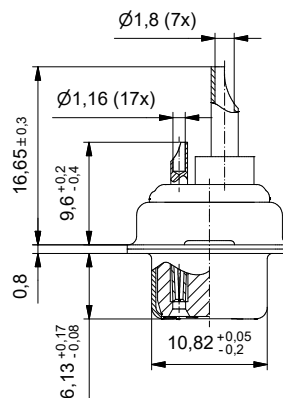
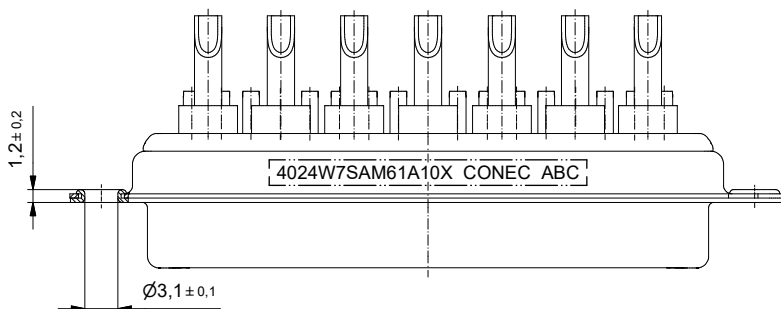
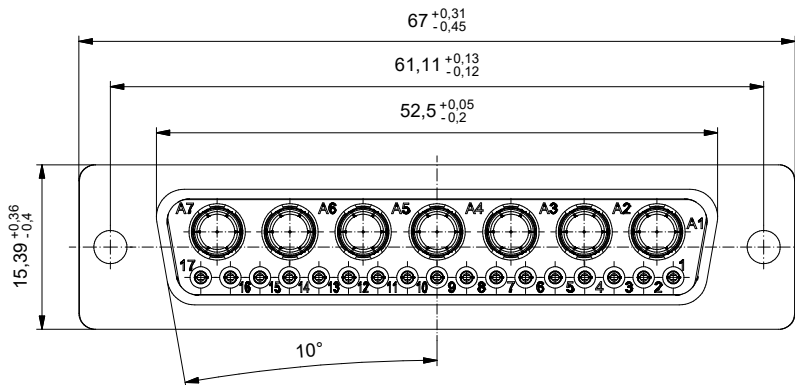
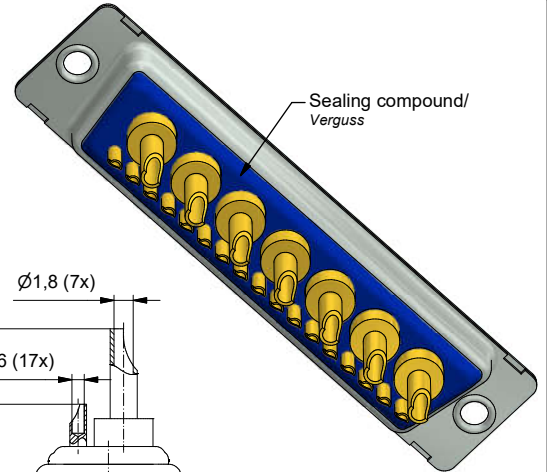
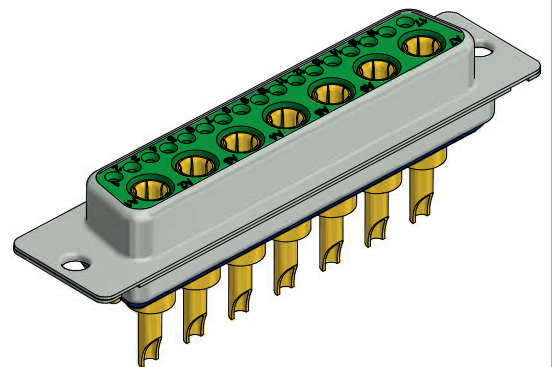
### Technische Daten:

|                                                                 |                                                                                                          |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dielectric withstanding voltage/<br><i>Spannungsfestigkeit:</i> | 1000 V, 50 Hz 1 min.                                                                                     |
| Current rating/<br><i>Strombelastbarkeit:</i>                   | Signal contact 7,5 A (UL), 5 A (CSA,VDE)<br>Signalkontakt<br>High power contact 10 A<br>Hochstromkontakt |
| Insulation resistance/<br><i>Isolationswiderstand:</i>          | ≥ 5 GΩ                                                                                                   |
| Solder cup accepts cable/<br><i>Lötkehl geeignet für Kabel:</i> | Signal contact AWG 20<br>Signalkontakt<br>High power contact AWG 16-20<br>Hochstromkontakt               |
| Temperature range/<br><i>Temperaturbereich:</i>                 | - 25 °C ... + 105 °C                                                                                     |
| Mating cycles/<br><i>Steckzyklen:</i>                           | Quality class 3 = 50<br>Gütestufe 3                                                                      |

## Materials/

### Werkstoffe:

|                                      |                              |
|--------------------------------------|------------------------------|
| Contact/<br><i>Kontakt:</i>          | Cu alloy, Au over Ni         |
| Insulator/<br><i>Isolierkörper:</i>  | PBT GF UL 94 V-0, green/grün |
| Shell/<br><i>Gehäuse:</i>            | Cu alloy, Sn over Ni         |
| Sealing compound/<br><i>Verguss:</i> | PUR                          |



|                                                   |                                                    |                                                                                                                  |                                                                                          |
|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| Part no. / Part marked/<br>Art.-Nr. / Bedruckung: |                                                    | Contact plating/<br>Kontakt Veredelung:                                                                          |                                                                                          |
| 4024W7SAM61A10X                                   | Signal contact<br>Signalkontakt:                   | gold flash over nickel<br>Gold über Nickel                                                                       |                                                                                          |
|                                                   | High power contact 10 A/<br>Hochstromkontakt 10 A: | plating, mating area:<br>Veredelung, Steckbereich:<br>plating, termination side:<br>Veredelung, Anschluss Seite: | gold flash over nickel<br>Gold über Nickel<br>gold flash over nickel<br>Gold über Nickel |
|                                                   |                                                    |                               | dim. in mm                                                                               |
|                                                   |                                                    |                                                                                                                  | D-SUB Combination Female 24W7S Solder cup<br>for installation into water resistant hood  |
|                                                   |                                                    | drawn/<br>gez.                                                                                                   | Date/Datum      Name                                                                     |
|                                                   |                                                    | 16.11.2018                                                                                                       | Lehmenkühler                                                                             |
|                                                   |                                                    | appd./<br>gepr.                                                                                                  | 16.11.2018      Schmidt                                                                  |
| Index: a Original                                 | scale/maßstab:<br><br>2:1                          |                              |                                                                                          |
| Status: InBearbeitung                             |                                                    |                                                                                                                  |                                                                                          |
| RoHS compliant/ konform                           |                                                    |                                                                                                                  |                                                                                          |
|                                                   |                                                    | dwg no /<br>Z.-nr.:                                                                                              | 15K1A2174                                                                                |
|                                                   |                                                    | DIN-<br>A3                                                                                                       |                                                                                          |
|                                                   |                                                    | 1 / 1                                                                                                            |                                                                                          |