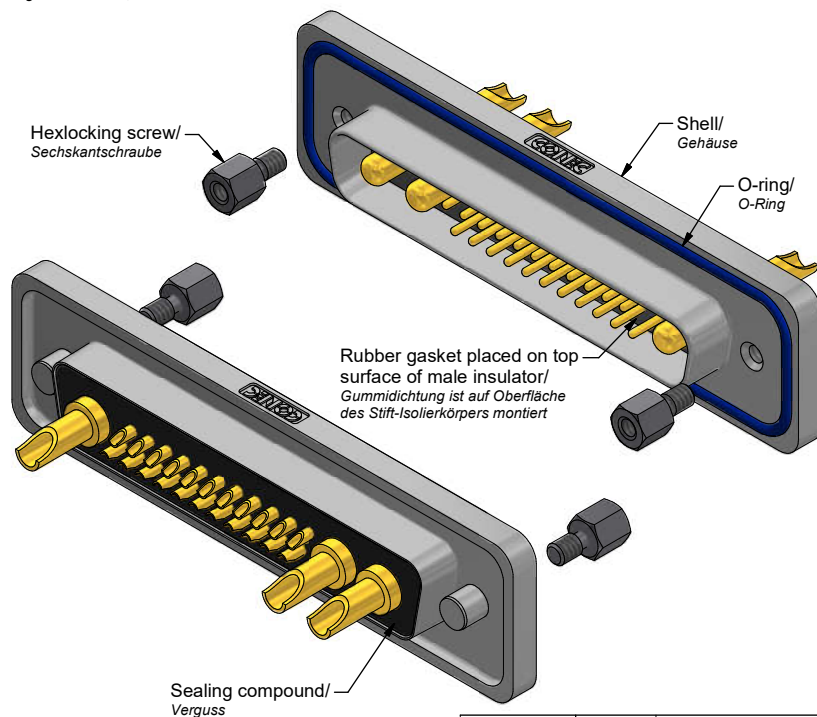


At all times water resistant connectors not in use should be covered with a Conec water resistant cap or water tight hood.
Im nicht gesteckten Zustand müssen die wasserdichten Steckverbinder mit einer wasserdichten Conec Kappe oder Haube geschützt werden.

Solder Instruction/ Lötanweisung:

1. Cable should be prepared for soldering. The cable / wires must be pretinned.
1. Litze zum Löten vorbereiten. Die Litzen müssen vorverzinnt werden.
2. Insert cable / wire into solder cup.
2. Litze in Lötkehl einführen.
3. Signal contact/
3. Signalkontakt:
- 3.1 Operate the soldering iron at 350 °C, 50 Watt max. and use a pencil tip.
3.1 Lötkehl Temperatur 350 °C, max. 50 Watt, einstellen bzw. wählen. Verwenden Sie eine entsprechend Lötspitze.
- 3.2 Apply some solder to the solder tip of the soldering iron.
3.2 Bringen Sie etwas Lot auf die Lötspitze des Lötkehlens.
- 3.3 Put tip to wire in solder cup.
3.3 Setzen Sie die Lötspitze auf die Litze im Lötkehl.
- 3.4 After 1 second bring in solder.
3.4 Fügen Sie nach 1 Sekunde etwas Lot hinzu.
- 3.5 Heat for 3 seconds longer. Do not heat contact more than 4 seconds in total.
3.5 Heizen Sie für 3 Sekunden. Erhitzen Sie nicht mehr als 4 Sekunden insgesamt.
4. High power contact/
4. Hochstromkontakt:
- 4.1 Operate the soldering iron at 350 °C, 100 Watt max. and use a pencil tip.
4.1 Lötkehl Temperatur 350 °C, max. 100 Watt, einstellen bzw. wählen. Verwenden Sie eine entsprechend Lötspitze.
- 4.2 Apply some solder to the solder tip of the soldering iron.
4.2 Bringen Sie etwas Lot auf die Lötspitze des Lötkehlens.
- 4.3 Put tip to wire in solder cup.
4.3 Setzen Sie die Lötspitze auf die Litze im Lötkehl.
- 4.4 After 1 second bring in solder.
4.4 Fügen Sie nach 1 Sekunde etwas Lot hinzu.
- 4.5 Heat for 5 seconds longer. Do not heat contact more than 6 seconds in total.
4.5 Heizen Sie für 5 Sekunden. Erhitzen Sie nicht mehr als 6 Sekunden insgesamt.
5. Remove soldering iron.
5. Entfernen Sie den Lötkehl vom Lötkehl.
6. Wait until solder gets rigid again.
6. Warten Sie bis das Lot wieder fest wird.
7. Do not solder adjacent contacts consecutively, alternate position within the connector to minimize heat build up.
7. Um Wärmeentwicklung zu verhindern, sollte kein benachbarter Kontakt aufeinanderfolgend gelötet werden, sondern eine andere Position im Steckverbinder.



Technical specification/

Technische Daten:

Dielectric withstanding voltage/ Spannungsfestigkeit:	1000 V, 50 Hz 1 min.
Current rating/ Strombelastbarkeit:	Signal contact/ Signalkontakt: 7,5 A (UL) 5 A (CSA, VDE)
	High power contact/ Hochstromkontakt: 20 A
Insulation resistance/ Isolationswiderstand:	≥ 5 GΩ
Degree of protection/ Schutzart: IEC 60529	IP67, in mated condition/ IP67, im gesteckten Zustand
Temperature range/ Temperaturbereich:	- 25 °C ... + 105 °C
Mating cycles/ Steckzyklen:	Quality class 1 = 500 Gütestufe 1 Quality class 3 = 50 Gütestufe 3
Solder cup accepts cable/ Lötkehl geeignet für Kabel:	Signal contact/ Signalkontakt: AWG 20
	High power contact/ Hochstromkontakt: AWG 12 - 14

Materials/

Werkstoffe:

Signal contact/ Signalkontakt:	Cu alloy, Au over Ni
High power contact/ Hochstromkontakt:	Cu alloy, Au over Ni
Insulator/ Isolierkörper:	PBT GF UL 94 V-0, green/grün
Shell/ Gehäuse:	GD-Zn, Ni
O-ring/ O-Ring:	Silicon/ Silikon
Sealing compound/ Verguss:	Epoxy
Hexlocking screw/ Sechskantschraube:	Stainless steel/ Edelstahl
Rubber gasket/ Gummidichtung:	TPE

Installation specification/

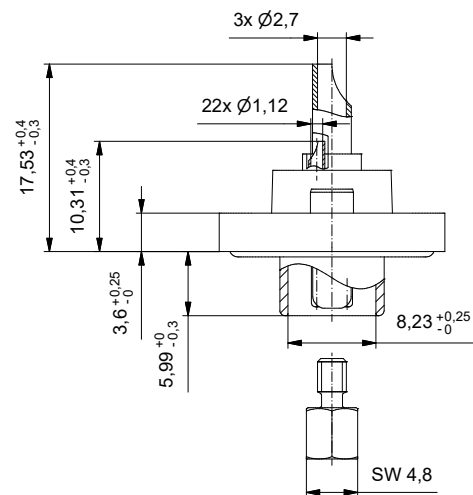
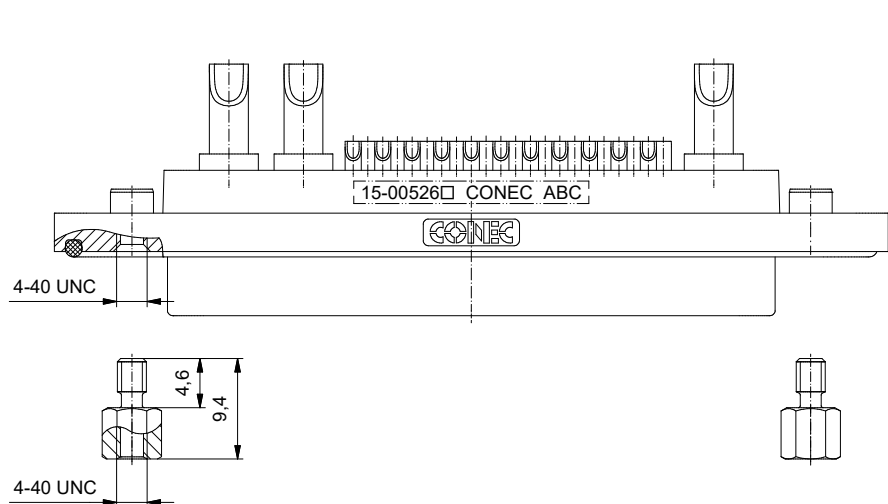
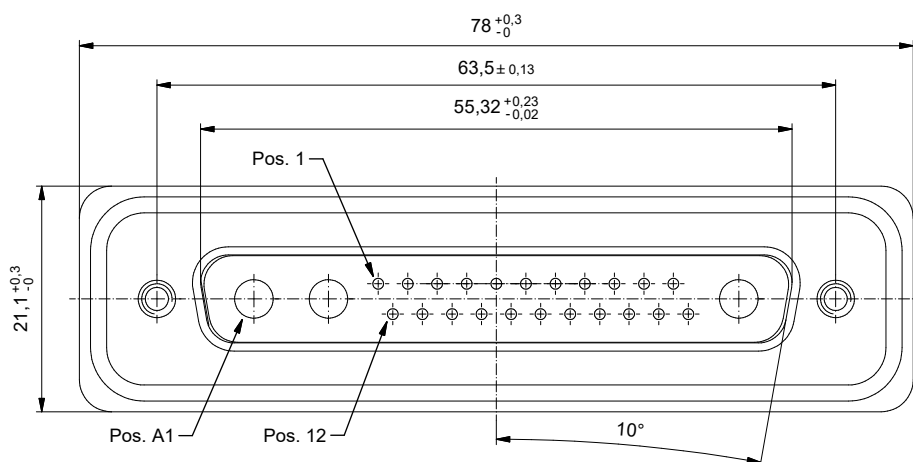
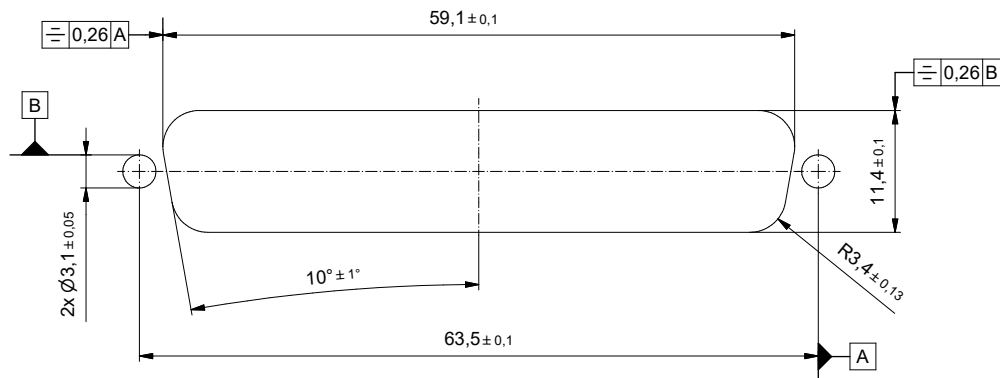
Montagedaten:

Recommended torque value for thread/ Empfohlenes Drehmoment für Gewinde:	3.1 in.LB / max. 6 in.LB/ 35 Ncm / max. 67 Ncm
Rear panel thickness/ Rückwand Dicke:	min. 1,0 mm ... max. 1,6 mm
Recommended panel cut-out/ Empfohlener Montageausschnitt:	see sheet 2/ siehe Seite 2

Part no. / Part marked/ Artikel-Nr. / Bedruckung:	Quality class/ Gütestufe:	Contact plating/ Kontakt Veredelung:
15-005261	1	Signal contact/ Signalkontakt: 30 µin hard gold over min. 50 µin nickel 30 µin Gold über min. 50 µin Nickel
		High power contact 20 A/ Hochstromkontakt 20 A: plating, mating area/ Veredelung, Steckbereich: 30 µin hard gold over min. 50 µin nickel 30 µin Gold über min. 50 µin Nickel plating, termination side/ Veredelung, Anschluss Seite: gold flash over nickel Gold über Nickel
15-005263	3	Signal contact/ Signalkontakt: gold flash over nickel Gold über Nickel
		High power contact 20 A/ Hochstromkontakt 20 A: Plating, mating area/ Veredelung, Steckbereich: gold flash over nickel Gold über Nickel Plating, termination side Veredelung, Anschluss Seite: gold flash over nickel Gold über Nickel

dim. in mm		D-SUB Combi. Male 25W3P Solder cup closed 4-40 UNC thread with hexlocking screw D-SUB Combi. Stift 25W3P Lötkehl geschlossenes 4-40 UNC Gewinde mit Sechskantschraube	
drawn/ gez.	Date/Date	Name	
appd./ gepr.	30.09.2022	Lehmenkühler	
	30.09.2022	Fischer	
Index: a Original	scale/maßstab: 2:1	dwg no / Z.-nr.: 15K1A2394	DIN-A3
RoHS compliant/konform			1 / 2

Recommended
panel cut-out/
Empfohlener
Montageausschnitt



		dim. in mm		D-SUB Combi. Male 25W3P Solder cup closed 4-40 UNC thread with hexlocking screw	
		Date/Datum	Name	D-SUB Combi. Stift 25W3P Lötkehl geschlossenes 4-40 UNC Gewinde mit Sechskantschraube	
		drawn/gez.	30.09.2022	Lehmenkühler	
		appd./gepr.	30.09.2022	Fischer	
Index: a Original	scale/maßstab: 2:1	CONEC®		dwg no / Z.-nr.: 15K1A2394	DIN-A3
RoHS compliant/ konform					2 / 2